第２号様式（第４条関係）（昭56運令12・昭59運令18・平元運令24・平６運令12・平７運令30・平７運令64・平14国交令79・令元国交令20・一部改正）

小型船造船業登録済証 年　月　日 地方運輸局長 運輸監理部長　　印		特定設備	種類	能力	No.	No.	No.			No.
		現図工事設備	現図場	面積（㎡）						
		溶接設備	溶接用変圧器	容量（ＫＶＡ）						
			溶接定盤	面積（㎡）						
		製材設備	動力式ののこぎり機	回転体の直径（mm）						
				回転数（ｒ／ｍ）						
		船体製造設備	ドック	長さ（ｍ）						
				幅（ｍ）						
				深さ（ｍ）						
				耐圧力（ｔ／㎡）						
				クレーンのつり揚力量（ｔ）						
			引揚船台	陸上耐圧部の長さ（ｍ）						
登録年月日										
登録番号										

氏名又は名称及び住所並びに法人にあってはその代表者の氏名										
			陸上耐圧部の幅（m）							
			陸上耐圧部の耐圧力（t／㎡）							
			水中耐圧部の長さ（m）							
			クレーンのつり揚力量（t）							
			進水台の材質							
		造船台	陸上耐圧部の長さ（m）							
			陸上耐圧部の幅（m）							
			陸上耐圧部の耐圧力（t／㎡）							
			水中耐圧部の長さ（m）							
			クレーンのつり揚力量（t）							
			進水台の材質							
	船体修繕設備	ドック	長さ（m）							

小型船造船業の種類	事業場の名称及び所在地										
				幅（m）							
				深さ（m）							
				耐圧力（t／㎡）							
				クレーンのつり揚力量（t）							
			引揚船台	陸上耐圧部の長さ（m）							
				陸上耐圧部の幅（m）							
				陸上耐圧部の耐圧力（t／㎡）							
				水中耐圧部の長さ（m）							
				クレーンのつり揚力量（t）							
				進水台の材質							
				引揚機の力量（KW）							

（日本産業規格A列4番）