様式第４（第 47 条及び第 48 条関係）

<table>
<tr><td colspan="4" rowspan="3">材料・加工検査成績表</td><td>整理番号</td><td colspan="4"></td><td colspan="10" rowspan="3">※１　設計の検査において、不要と判断された検査欄は斜線で消す。
※２　材料及び加工の検査において、該当する検査欄に当該検査の年月日、同比の判定及び検査を行った者の識別を記す。</td></tr>
<tr><td>特定設備の区分</td><td colspan="4"></td></tr>
<tr><td>ガスの種類</td><td colspan="4"></td></tr>
<tr><td rowspan="2">図面番号</td><td rowspan="2">部品番号</td><td rowspan="2">部品名称</td><td rowspan="2">数量</td><td rowspan="2">材料の種類の記号</td><td rowspan="2">素材寸法又は製品呼び寸法（mm）</td><td rowspan="2">計算最小厚さ（mm）</td><td rowspan="2">製鋼番号、製品番号又は検査番号等</td><td colspan="5">材料の検査</td><td colspan="3">加工の検査</td></tr>
<tr><td>外観・表示</td><td>素材の寸法</td><td>材料試験成績</td><td>超音波探傷</td><td>じん性確認</td><td>外観・表示</td><td>加工後の寸法</td><td>熱処理記録</td></tr>
<tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr>
</table>

備考　１　　この用紙の大きさは、日本工業規格Ａ４とすること。

　　２　　材料及び加工の検査の対象とする部材の数に応じて欄を作成すること。