様式第６（第 50 条関係）

<table>
<tr><td rowspan="3">構造検査成績表</td><td>整理番号</td><td colspan="2"></td><td colspan="4" rowspan="3">※１　設計の検査において、不要と判断された検査欄は斜線で消す。
※２　構造の検査において、該当する検査欄に当該検査の年月日、合皮の判定及び検査を行つた者の識別を記す。</td></tr>
<tr><td>特定設備の区分</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>ガスの種類</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>項目
検査部分</td><td>真円度等</td><td>鏡板等の形状</td><td>ノズル・マンホール等の取付位置等</td><td>項目
検査部分</td><td>耐圧試験</td><td>気密試験</td></tr>
<tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr>
</table>

備考　１　この用紙の大きさは、日本工業規格Ａ４とすること。

備考　２　材料及び加工の検査の対象とする溶接継手に応じて欄を作成すること。